



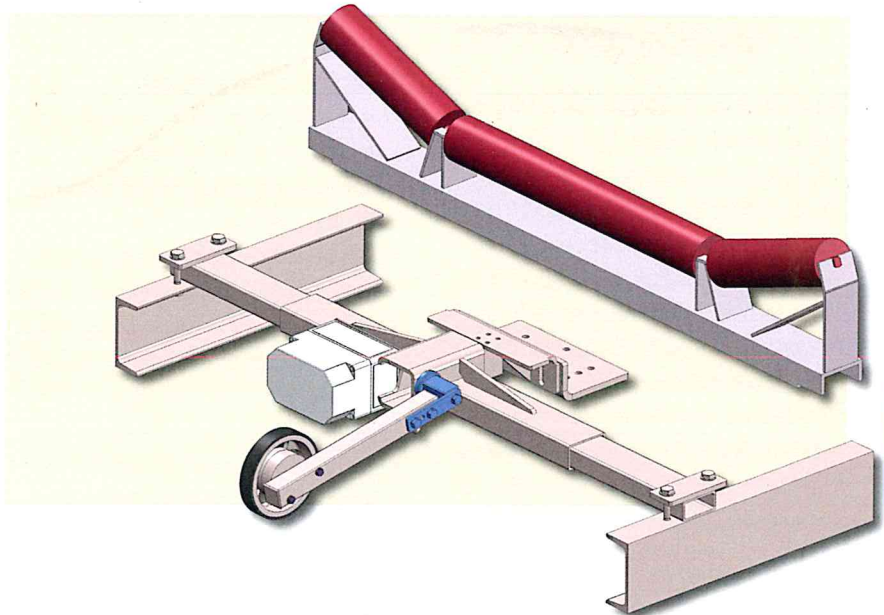
WÖHWA

Bascule à bande SFB 23+

pour des extracteurs avec une largeur de bande de 500 à 1.950 mm et des débits jusqu'à 3.000 t/h

Avantages

- Précision $\pm 0,25$ %
- Possibilité d'ajustage
- Mesure de vitesse avec tachymètre robuste et à haute résolution
- Terminal de pesage conçu pour l'usage à l'intérieur et à l'extérieur, IP54
- Disponibilité de divers interfaces
- Analyse exacte des quantités par jour, semaine, mois et année





WÖHWA Waagenbau GmbH
Öhringer Str. 6 · 74629 Pfedelbach · GERMANY
Tél. +49 7941 9131-0 · Fax +49 7941 9131-28
info@woehwa.com · www.woehwa.com



WÖHWA Bascule à bande SFB 23+

Secteurs d'emploi

Conçu pour des extracteurs avec une largeur de bande de 500 mm à 1.500 mm et des débits de jusqu'à 3.000 t/h.

Précision

- $\pm 0,25\%$.
- Directement liée aux influences causées par la construction mécanique ou l'environnement de la bande d'extraction, des exactitudes, par expérience, de $\pm 1\%$ - $\pm 3\%$ peuvent être réalisées.
- Pour des hautes précisions, il faut respecter les prescriptions d'étalonnage pour une bande d'extraction.



Terminal de pesage GCU 50+

- Le terminal de pesage GCU 50+ est conçu en tant qu'un instrument de terrain pour l'emploi à l'extérieur. L'appareil peut non seulement être installé sur site près de la bascule à bande mais aussi dans un local en tant qu'appareil mural ou bien monté dans un pupitre de commande
- Pour la connexion aux systèmes de visualisation et de gestion de processus, on peut choisir parmi plusieurs interfaces.
- Les données apparaissent sur un afficheur rétro-éclairé.

- La bascule à bande est commandée par le biais d'un clavier à membrane robuste, anti-poussière et étanche.

Interfaces

- **Sortie analogique**
0-10 V ou 4-20 mA pour la transmission du débit.
- **Sortie impulsions**
pour la transmission de la quantité. Quantité par impulsion réglable.
- **Interfaces séries**
RS232/RS485
- **Interface Profibus**
- **Connexion Ethernet**
- **Protocoles**
pour lire le débit, la vitesse de la bande, la quantité, la totalisation, etc.
- **Entrées numériques pour**
 - remise à zéro de la valeur mesurée,
 - remise à zéro de la bascule à bande,
 - bande transporteuse ne marche pas.
- **Sorties numériques pour**
 - fonctionnement bascule correct,
 - valeur de pesage < 5 % (réglable).

Enregistreur de débit

- Les données de la bascule à bande peuvent être transmises à un ordinateur et visualisées par un logiciel de traitement spécifique WÖHWA.
- Le débit en t/h est présenté en tant que ligne graphique de temps. L'axe de temps est variable de sorte qu'une analyse exacte d'un espace de temps particulier (travail posté) est aussi bien possible qu'un aperçu rapide des débits d'un ou plusieurs jours.
- La quantité transportée est additionnée simultanément dans les 4 totalisateurs pour les cumuls journaliers, hebdoma-



dares, mensuels ou annuels. Les totalisateurs sont remis automatiquement à zéro mais les valeurs restent consultables dans les statistiques.

- Le logiciel pour visualisation «enregistreur de débit» peut administrer plusieurs bascules à bande. Il peut également traiter et visualiser d'autres valeurs de mesure à disposition.

Données techniques

- **Débit max.:**
3.000 t/h
- **Vitesse de bande max.:**
3 m/s
- **Largeurs de bande de**
500-1.950 mm
- **Fonctions standard**
 - Remise à zéro
 - Effacer valeur de mesure
 - Date/heure
 - Compteur horaire
 - Facteur de correction
 - Totalisateur tampon
- **Réajustage**
Contrôle et réajustage de la précision toujours possible à l'aide d'un poids référence. Chaque bascule à bande WÖHWA est équipée en standard avec un poids référence et est pré-ajustée dans nos ateliers.